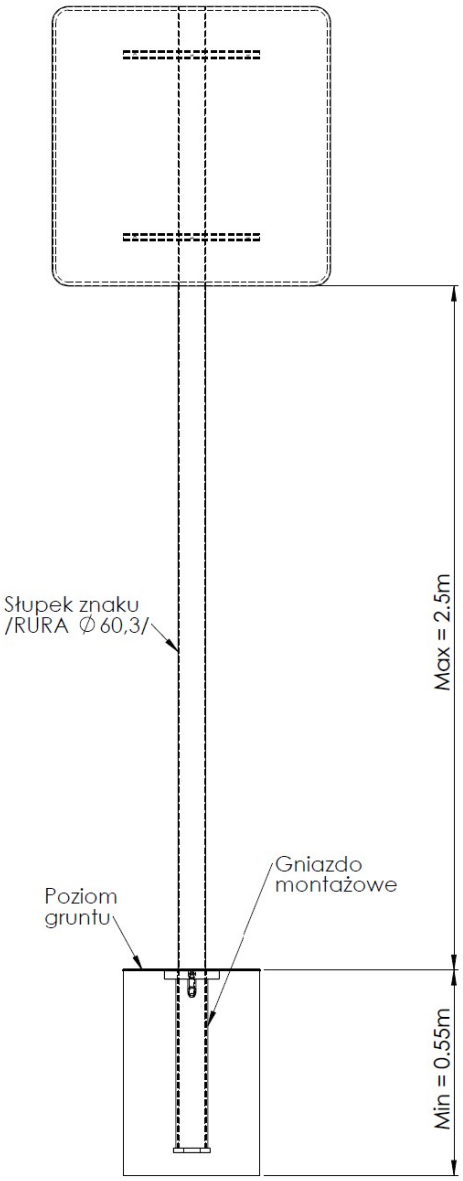
WIMED®	**Instrukcja montażu, obsługi i stosowania gniazda montażowego do słupków znaków drogowych ϕ60,3 mm wg IBDiM-KOT-2026/1164 wyd. 2**	IS-9-196 Wydanie 2 Strona 1 z 4

1. Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Wyrób przeznaczony jest do montażu słupka znaku drogowego o średnicy 60,3 mm. Maksymalna powierzchnia montowanego znaku drogowego wynosi 0,7 m^2 (np. znak o wymiarach 0,84x0,84 m).
Maksymalna wysokość zawieszenia znaku wynosi 2,50 m. Gniazdo osadzone w fundamencie betonowym.
Wyrób należy stosować zgodnie z wymaganiami określonymi w Krajowej Ocenie Technicznej oraz z Krajową Deklaracją Właściwości Użytkowych.

2. Rysunek schematyczny montażu



Rys. 1. Schemat montażu gniazda montażowego, słupka i znaku drogowego

3. Zabezpieczenie miejsca robót

Wykonać zabezpieczenie miejsca robót zgodnie z zatwierdzonym projektem tymczasowej organizacji ruchu lub innymi ustaleniami z Zarządcą drogi lub Generalnym Wykonawcą.

4. Pakowanie, transport, rozładunek, składowanie i kontrola dostawy

Gniazda montażowe powinny być pakowane na paletach i zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym w czasie transportu i składowania. Do każdej palety jest przymocowana tabliczka identyfikacyjna.
Gniazda montażowe, pakowane jak powyżej, mogą być transportowane dowolnym środkiem transportu pod warunkiem zabezpieczenia przed uszkodzeniem mechanicznym.

Rozładunek wyrobu wykonać przy zastosowaniu dźwigu samochodowego lub w inny sposób zgodny z przepisami BHP. Ilość i rodzaj sprzętu uzależnione będą od ilości montowanych wyrobów i lokalizacji terenowych. Na tej podstawie Kierownik Robót każdorazowo będzie dobierał sposób rozładunku do znanego wcześniej miejsca składowania. Rozładunek elementów będzie zorganizowany w taki sposób, aby zminimalizować konieczność dalszego ich przemieszczania w obrębie miejsca robót.

Gniazda montażowe mogą być składowane na wolnym powietrzu na utwardzonym i odwodnionym podłożu z tym, że nie powinny być narażone na intensywne oddziaływania korozyjne (np. bliskość miejsc składowania soli lub innych materiałów agresywnych korozyjnie). Rozładowany towar składować w sposób uniemożliwiający jego uszkodzenie (zarysowania, deformacje, uszkodzenia gwintu).
Po rozładunku sprawdzić zawartość zlecenia w stosunku do lokalizacji montażu.

5. Montaż

Montaż gniazd montażowych odbywać się będzie według wytycznych zawartych w projekcie, specyfikacji klienta lub według technologii wykonawcy, pozwalającej spełnić wymogi oferowanego okresu gwarancyjnego oraz montażu zgodnego z przepisami BHP. Dokładne miejsce montażu gniazd montażowych musi umożliwiać zamontowanie konstrukcji w fundamencie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2311, ze zm.). Ilość i rodzaj sprzętu uzależnione będą od ilości montowanych wyrobów i lokalizacji terenowych. Na tej podstawie Kierownik Robót każdorazowo będzie dobierał sprzęt do znanego wcześniej miejsca montażu.

Montaż gniazd montażowych w fundamencie - opis montażu:

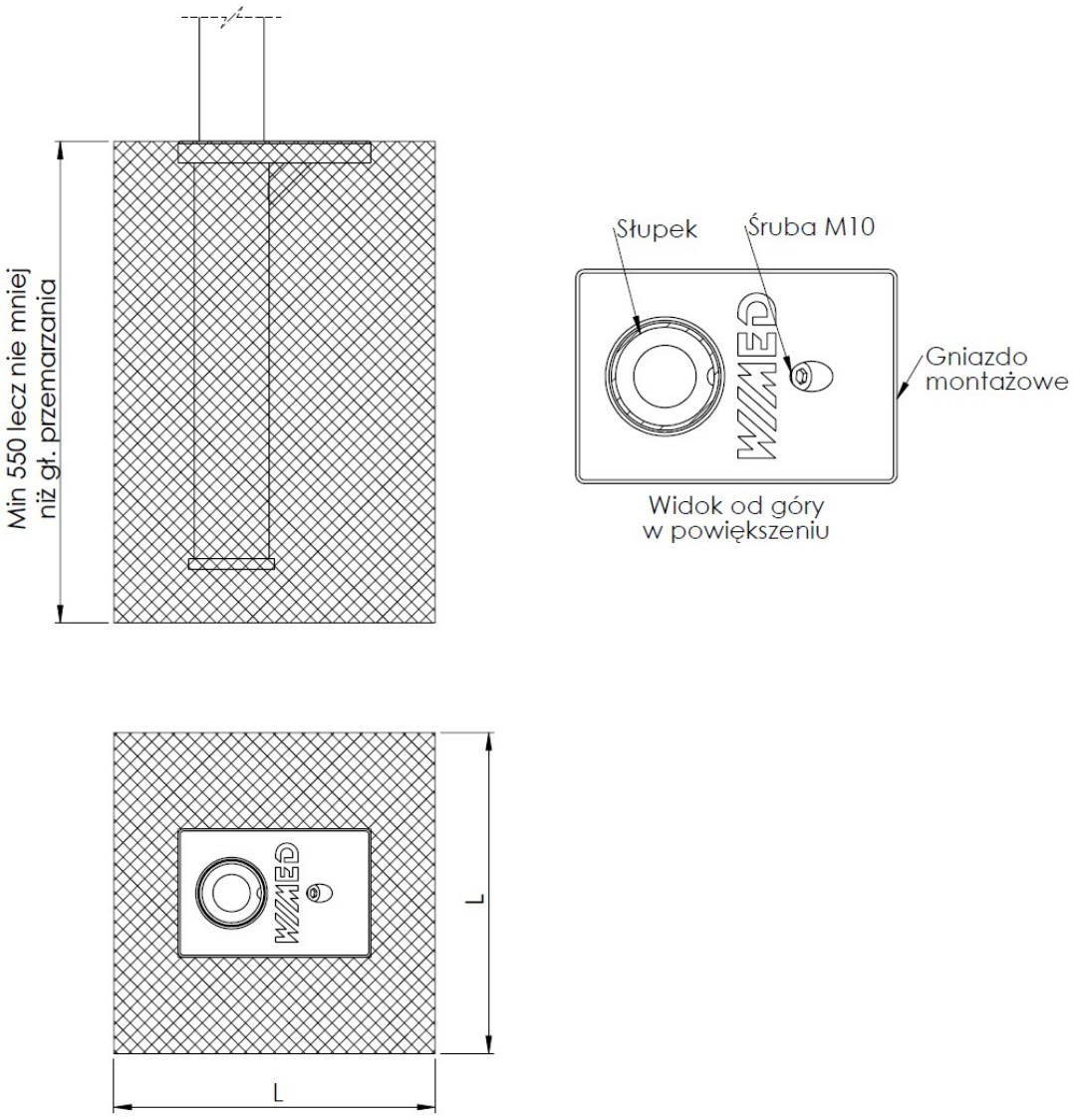
a) Podczas wykonywania zadania należy przestrzegać wymagań zawartych w warunkach kontraktu, projekcie budowlanym, Szczegółowej Specyfikacji Technicznej, ustaleń z Inwestorem, wymogów zawartych w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2311, ze zm.) oraz wymogów wynikających z przepisów BHP.
b) Trasowanie (wytyczenie, pomiary, wyznaczenie wykopów).
c) Wykonanie wykopów 450 mm x 450 mm pod fundament o głębokości minimum 550 mm (lecz nie mniej niż minimalna głębokość przemarzania gruntu).
d) Zabezpieczenie gwintu gniazda (np. za pomocą taśmy malarskiej, folii stretch, korkiem gumowym lub z tworzyw).
e) Osadzenie gniazda montażowego wraz z betonowaniem (wykonanie betonu zgodne z specyfikacją techniczną, klasa min. C16/20) wg projektu lecz o wymiarach fundamentu nie mniejszych niż wg schematu zamieszczonego na rys. 2.
   - Głębokość posadowienia fundamentu nie mniej niż minimalna głębokość przemarzania gruntu jak dla gruntów wysadzinowych lecz nie mniej niż wg wytycznych zawartych w projekcie dla danej lokalizacji.
   - Wymiary fundamentu w rzucie wg obliczeń zawartych w projekcie dla danej lokalizacji.
   - W razie uszkodzenia powłok elementów przy transporcie, rozładunku, czy montażu zabezpieczyć uszkodzone miejsca tak aby zapewnić pierwotną jakość zabezpieczenia.
   - Sprawdzić jakość i czystość gwintu.
   - Gniazdo musi zostać wyrównane z poziomem fundamentu, zapewniając swobodny dostęp do śruby montażowej i dociskającej słupka.
   - Fundament wykonać nie mniejszy niż 450 mm x 450 mm x 550 mm (długość x szerokość x wysokość).

- Inne wymiary fundamentu muszą zostać uzgodnione z projektantem i zawarte w projekcie dla danej lokalizacji.
- Utrzymać gniazdo w pionie i zasypać wskazanym betonem.

f) Kompletny znak ze słupkiem montować po uzyskaniu przez fundament gwarantowanej wytrzymałości betonu.
g) Słupki montuje się w gnieździe poprzez wsunięcie słupka w tuleję i usztywnienie go poprzez dokręcenie śruby mocującej.
h) Śrubę mocującą M10 należy dokręcić z momentem Md=30 Nm (otwór ze śrubą dociskową od góry można opcjonalnie zabezpieczyć korkiem gumowym).
i) W przypadku montażu gniazda montażowego w innym terenie niż opisany w niniejszej instrukcji, należy indywidualnie uzgodnić zastosowane rozwiązanie i uzyskać akceptację Kierownika Robót.

Schemat montażu

Wszystkie wymiary podane w mm, chyba, że zaznaczono inaczej. L – wymiar minimalny wg obliczeń zawartych w projekcie dla danej lokalizacji.



Rys. 2. Gniazdo montażowe betonowane w fundamencie wg schematu

6. Porządkowanie miejsca robót

a) Usunąć wszystkie materiały budowlane oraz pozostawione odpady
b) Usunąć zabezpieczenia miejsca robót

7. Przeglądy i konserwacja

Sprawdzać nie rzadziej niż przeglądy okresowe wynikające z prawa budowlanego, lecz nie rzadziej niż raz w roku. Sprawdzić również po przejściu silnych porywów wiatru lub wiatrów huraganowych, po uderzeniu w konstrukcje zamontowanych w gniazdach montażowych (np. uderzenie pojazdów w konstrukcje - co może przełożyć się na stan i usytuowanie gniazda montażowego).
Uzupełnić ewentualne braki związane z zabezpieczeniem przed korozją widocznych części gniazda.
Wykonywanie przeglądów eksploatacyjnych powinno być przeprowadzone przez osobę wykwalifikowaną.
Każdy przegląd powinien być zakończony sporządzeniem raportu zaopatrzonego w datę i czytelny podpis osoby dokonującej przeglądu.